

Translyft

MESAS ELEVADORAS

Tijera Simple/Doble



Tijera simple



Tijera Doble Vertical



Tijera Doble Horizontal



www.translyft.com

Un sitio de trabajo bien organizado aumenta la eficiencia y productividad, evitando al operario los daños diarios causados por unas malas posturas adoptadas en la posición de trabajo.



Una solución flexible, rápida y simple, dado que la mesa elevadora no precisa ser instalada en un foso.



Las estructuras cuelgan de unos ganchos, en el rail. La mesa de tijera permite una posición correcta de trabajo del operario, quien a lo largo del día manipula gran cantidad de piezas.

La mesa está fijada sobre una base con soportes; las patas del apilador pasan por debajo de la base cuando se retira el palet.



Un clásico ejemplo en la industria de la madera. Se coge una pieza del palet, se mecaniza y pasa a otro palet. Con una mesa en ambos lados, el operario puede trabajar a una altura confortable, aumentando la eficacia en un 20-30%.



Resuelva sus problemas de elevación

En las áreas donde las cargas pesadas, posturas incómodas y variaciones de pesos provocan problemas, una mesa elevadora Translyft puede ser la solución.

Nuestros 25 años de experiencia, combinados con una gama de más de 100 modelos estándar, le ofrecen la mejor de las soluciones posibles. Las mesas elevadoras Translyft se diseñan y fabrican en nuestra fábrica de Dybvad, ofreciendo una amplia gama de especiales y accesorios, diseñados por nuestros ingenieros en cooperación con nuestros clientes.

La gama de Translyft también incluye mesas elevadoras de acero inoxidable o galvanizadas al horno - o combinadas, en función de las necesidades del sitio de trabajo en cuestión.

Usamos motores silenciosos de 1400 rpm. Los modelos más comunes con 0.75 kW tienen un nivel de ruido de tan solo 52 dBA, un dato de gran relevancia dado que el nivel de ruido es una parte importante en la seguridad laboral actual.

Una postura correcta de trabajo y evitar manipular grandes pesos incrementan considerablemente la eficiencia, dado que los operarios se fatigan menos, se reducen las bajas laborales, y aumenta la satisfacción laboral.



www.translyft.com

Tijera Simple



Una plataforma giratoria puede mejorar las condiciones de trabajo en la carga y descarga de palets.

Tras la descarga de un lado del palet, se gira 180° la plataforma para acceder a la otra mitad del mismo, evitando así al operario tener que adoptar posturas forzadas e incómodas.

Aquí las mesas están fijadas sobre una base con soportes. Esto representa dos ventajas: es fácil mover la mesa entre 2 ó más estaciones de trabajo, y se puede acoplar un apilador ó carretilla, dado que las patas entran por debajo de la base.

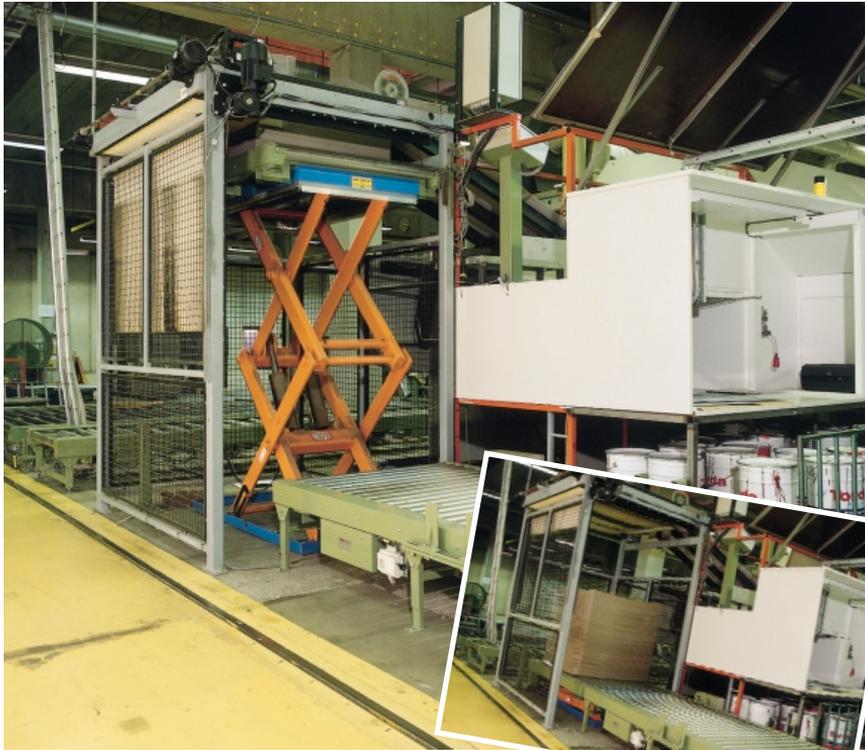
Tijera Simple



Esta mesa elevadora está instalada en un foso. El operario manipula las cajas con un movimiento horizontal, sin inclinarse, reduciendo así el riesgo de lesiones en el sitio de trabajo.

Tipo	Recorrido	Altura	Altura total	Longitud	Ancho	Tiempo elevac.	Motor	Peso
Capacidad	mm	(descendida)	(elevada)	mm	mm	seg	kW	kg
kg		mm	mm					
TR 500	550	160	710	900	650	8	0,37	95
TR 1000 A	550	160	710	900	650	16	0,37	110
TR 1000	550	160	710	900	900	16	0,37	120
TR 2000f	550	200	750	900	900	13	0,75	160
TL 1000	830	180	1010	1300	650	18	0,75	160
TL 1000 B	830	180	1010	1300	800	18	0,75	170
TL 1000 F	830	180	1010	1300	1000	18	0,75	185
TL 2000	820	210	1030	1300	800	22	0,75	220
TL 2000 F	820	210	1030	1300	1000	22	0,75	235
TL 3000	800	240	1040	1300	1000	18	2,2	310
TB 1000	1000	210	1210	1500	800	22	0,75	230
TB 1000 F	1000	210	1210	1500	1000	22	0,75	240
TB 2000	1000	210	1210	1500	800	25	0,75	255
TM 1500	1100	230	1330	1700	900	22	0,75	300
TM 1500 B	1100	230	1330	1700	1200	22	0,75	345
TM 3000	1100	250	1350	1700	900	25	2,2	400
TM 3000 B	1100	250	1350	1700	1200	25	2,2	420
TM 6000	1100	300	1400	1700	900	50	2,2	700
TA 1000 A	1400	250	1650	2000	900	35	0,75	440
TA 1000	1400	250	1650	2000	1200	35	0,75	485
TA 2000 A	1400	250	1650	2000	900	35	2,2	475
TA 2000	1400	250	1650	2000	1200	35	2,2	520
TA 2000 B	1400	250	1650	2000	1500	35	2,2	530
TA 2000 R	1400	250	1650	2000	2000	35	2,2	590
TA 4000 B	1300	300	1600	2000	1500	54	3,0	880
TA 4000 R	1300	300	1600	2000	2000	54	3,0	940
TS 2000	1500	250	1750	2200	1200	35	2,2	535
TS 2000 B	1500	250	1750	2200	1500	35	2,2	580
TS 4000	1500	350	1850	2200	1200	54	3,0	840
TS 4000 B	1500	350	1850	2200	1500	54	3,0	900
TT 1500	1650	300	1950	2500	800	35	1,1	380
TT 1500 B	1650	300	1950	2500	1200	35	1,1	450
TT 3000	1600	350	1950	2500	1000	35	2,2	610
TT 3000 B	1600	350	1950	2500	1500	35	2,2	830
TT 3000 R	1600	350	1950	2500	2000	35	2,2	950
TT 6000	1500	450	1950	2500	1300	50	4,0	1250
TP 3000	2000	400	2400	3100	1500	50	3,0	1100
TP 6000	2000	500	2500	3100	1500	75	4,0	1600

Tijera Doble Vertical



En la industria del papel y cartón se usa un gran número de mesas elevadoras.

Aquí la mesa se usa para apilar cajas de cartón a una altura de 2000 mm. Cuando el palet está lleno, es retirado por una cinta transportadora integrada.



La altura de los containers y palets crece constantemente.

Los palets más altos se deben cargar y descargar rápidamente. Para crear unas condiciones aceptables de trabajo la mejor solución es instalar la mesa elevadora por debajo del nivel del suelo, de manera que eleve aproximadamente un 50% por encima y un 50% por debajo del nivel del suelo.

Doble Vertical



Tipo	Recorrido	Altura (descendida)	Altura total (elevada)	Longitud	Ancho	Tiempo elevac. seg	Motor kW	Peso kg
Capacidad kg	mm	mm	mm	mm	mm			
TRD 500	1100	270	1370	900	650	18	0,37	140
TLD 1000	1600	360	1960	1300	800	30	0,75	330
TLD 1000 F	1600	360	1960	1300	1000	30	0,75	345
TLD 2000	1600	400	2000	1300	900	32	2,2	395
TLD 2000 F	1600	400	2000	1300	1000	32	2,2	430
TBD 1000	1800	400	2200	1500	900	30	0,75	450
TBD 1000 B	1800	400	2200	1500	1200	30	0,75	480
TBD 2000	1800	400	2200	1500	900	28	2,2	500
TBD 2000 B	1800	400	2200	1500	1200	28	2,2	515
TMD 1000	2150	400	2550	1700	900	34	0,75	520
TMD 1000 B	2150	400	2550	1700	1200	34	0,75	570
TMD 2000	2150	400	2550	1700	900	36	2,2	545
TMD 2000 B	2150	400	2550	1700	1200	36	2,2	600
TAD 1000	2800	450	3250	2000	1200	34	0,75	635
TAD 2000	2800	450	3250	2000	1200	36	2,2	660
TSD 1500	3000	450	3450	2200	1300	50	2,2	1100
TTD 3000	3000	600	3600	2500	1300	65	3,0	1500

Tijera Doble Horizontal



El modelo de tijera doble horizontal es una mesa larga con una gran capacidad de elevación.

En la industria de maquinaria se suelen manipular piezas pesadas y voluminosas. En esta fábrica de radiadores se usa una mesa para el test de calidad de los radiadores, proceso que se simplifica con la instalación de una mesa elevadora.

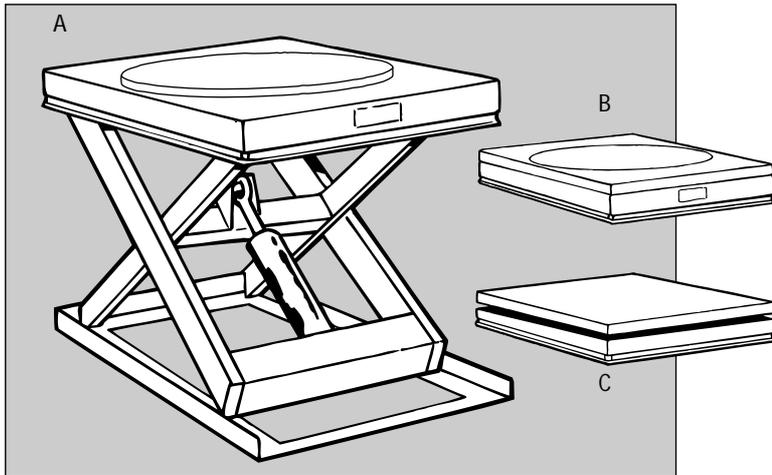


Las mesas de gran longitud se usan a menudo en aserraderos. En la foto vemos una mesa para elevar una carretilla con vigas largas. El poste situado a la derecha es una fotocélula que ajusta automáticamente la altura de la carga.

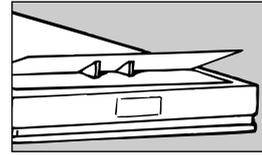
Doble Horizontal

Tipo	Recorrido	Altura (descendida)	Altura total (elevada)	Longitud	Ancho	Tiempo elev. seg	Motor kW	Peso kg
Capacidad kg	mm	mm	mm	mm	mm			
TRH 1000	550	160	710	1800	650	16	0,37	210
TLH 2000 A	830	180	1010	2600	650	32	0,75	290
TLH 2000	830	180	1010	2600	800	32	0,75	310
TLH 4000	820	210	1030	2600	800	40	0,75	440
TMH 3000	1100	230	1330	3400	900	40	0,75	550
TMH 3000 B	1100	230	1330	3400	1200	40	0,75	590
TMH 6000	1100	250	1350	3400	900	50	2,2	775
TAH 2000 A	1400	250	1650	4000	900	35	2,2	755
TAH 2000	1400	250	1650	4000	1200	35	2,2	845
TAH 4000 A	1400	250	1650	4000	900	60	2,2	920
TAH 4000	1400	250	1650	4000	1200	60	2,2	1010
TSH 4000	1500	250	1750	4400	1200	60	2,2	920
TSH 8000f	1500	350	1850	4400	1200	60	3,0	1550
TTH 3000 B	1650	300	1950	5000	1200	40	2,2	1100
TTH 6000	1600	350	1950	5000	1300	45	3,0	2000

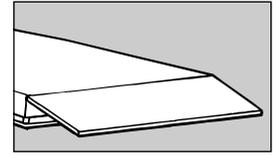
ACCESORIOS



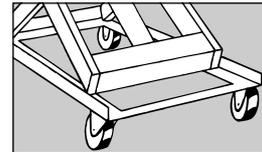
- A = Plataforma giratoria montada sobre la plataforma
- B = Plataforma giratoria construida en la plataforma (a ras)
- C = Plataforma giratoria



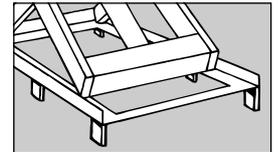
Paro automático



Faldon

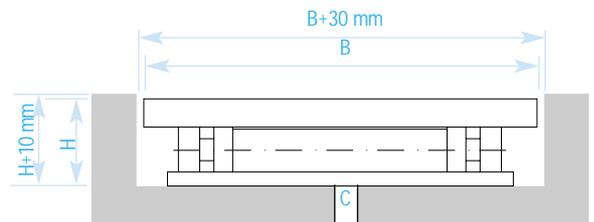
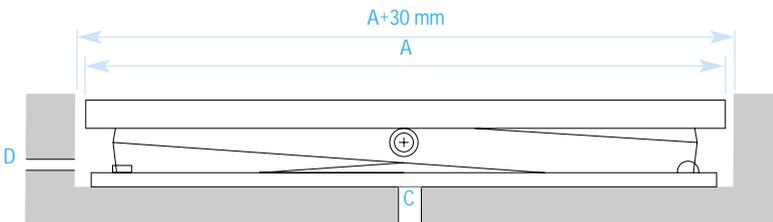


Base con ruedas



Base con soportes

FOSO



D: Cable eléctrico $\varnothing = 50 \text{ mm}$

C: Salida $\varnothing = 50-100 \text{ mm}$

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Las mesas elevadoras Translyft tienen certificado CE. Se fabrican de acuerdo con las normas aplicables para mesas elevadoras y según la directiva europea sobre maquinaria y EN-1570.

Todo el acero es limpiado, preparado con pintura anti-corrosión y cubierto con laca de 2 tipos de poliuretano. El interruptor principal y la plataforma están acabados en RAL5015 azul, y las tijeras en RAL 2003 naranja, proporcionando una superficie resistente y duradera.

Se incluye de estándar una válvula de ajuste de compensación de presión, para el ajuste de la velocidad de descenso, y todos los cilindros incorporan una válvula de paro de emergencia.

Las dos barras de seguridad bloquean la mesa durante su uso y reparaciones.

Las mesas están diseñadas para una alimentación con 3 x 415 V/50 Hz + tierra. El voltaje es de 24 V DC. La caja eléctrica con el control PCB y la caja de pulsadores tienen protección IP 65, mientras que la mesa es enteramente IP 54.

Todos los motores tienen 1400 rpm, lo que asegura una larga vida al motor y un bajo nivel de ruido del sistema eléctrico. Todas las mesas cumplen con los actuales requerimientos sobre protección de ruido, y están en un valor de 52 dBA.



Soluciones de Embalaje y Manipulación

Manuel Fernández Márquez, 34
 Parc Empresarial Granland Badalona Sud - 08918 Badalona (Barcelona)
 Tel. 902 196 200 - Fax 933 205 553 - info@aog.es - www.aog.es