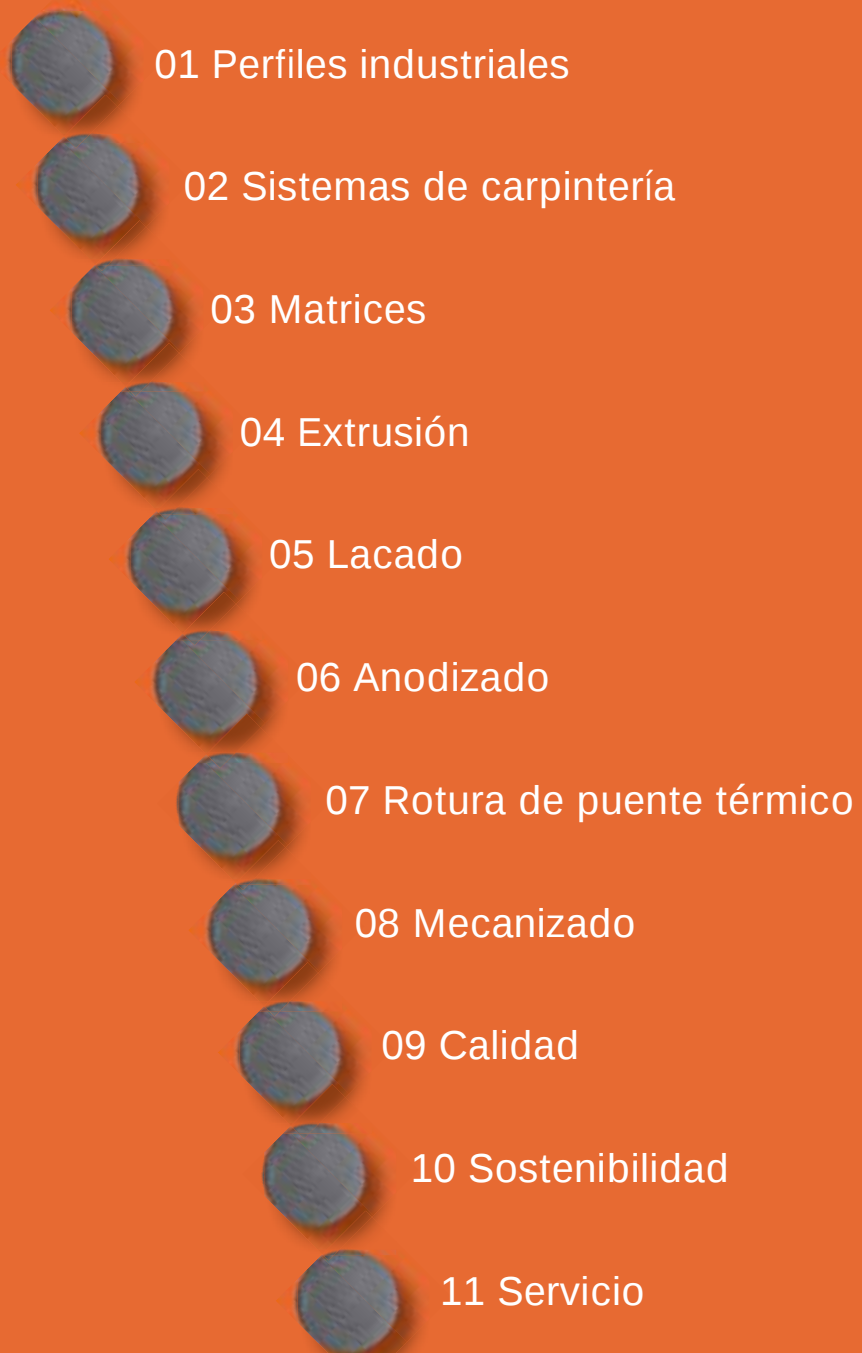




- 
- 01 Perfiles industriales
 - 02 Sistemas de carpintería
 - 03 Matrices
 - 04 Extrusión
 - 05 Lacado
 - 06 Anodizado
 - 07 Rotura de puente térmico
 - 08 Mecanizado
 - 09 Calidad
 - 10 Sostenibilidad
 - 11 Servicio







En **EXTRUAL** tenemos un único objetivo: ofrecer la mayor calidad con el mejor nivel de servicio.

Para ello sometemos todos los procesos de fabricación a los más exhaustivos controles de calidad, lo que exige disponer de unas modernas instalaciones industriales y el máximo nivel de automatización en todos los procesos.

Gracias a nuestra larga andadura en el mercado de extrusión, hemos logrado una de las gamas de perfiles de aluminio más amplia del mercado, con soluciones tanto para la industria como para la edificación.

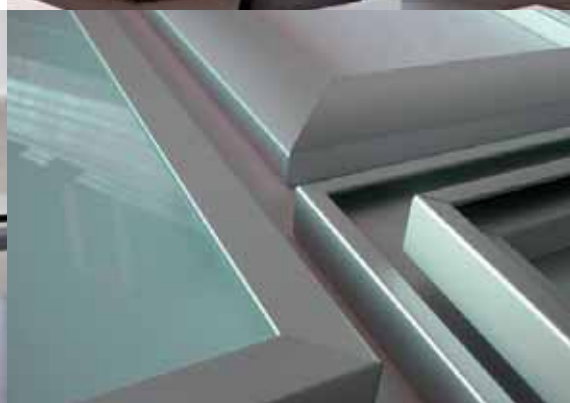
A esto se suma la confianza que otorga la experiencia y una apuesta decidida por la innovación, para ofrecer soluciones en perfilería de aluminio “a la medida” de nuestro cliente.

EXTRUAL, mucho más que una fábrica de aluminio.



> 01

Perfiles industriales



En **EXTRUAL** contamos con un elevado conocimiento en perfiles de aplicación en el ámbito industrial: mobiliario, iluminación, electrodomésticos, energía solar, transporte, señalización, electrónica, etcétera, hasta más de 134 sectores.

En cada desarrollo, nuestro departamento de I+D apoya a los clientes a lograr sus objetivos, tanto de innovación como de extrusionabilidad. Además, ofrecemos la posibilidad de obtener un producto "a medida" y lo más acabado posible (lacado, anodizado, efecto madera), incluso con una sección de mecanizado.

La confidencialidad es nuestro principal baluarte, otorgando a los productos de nuestros clientes el mismo valor que si fueran propios.



>02

Sistemas de
carpintería



En EXTRUAL hemos desarrollado y consolidado una completa gama de series propias de carpintería, que se comercializan bajo la marca EXTRUAL SISTEMAS.

La innovación constante y lograr dar una respuesta adecuada a las demandas de los clientes han marcado la investigación en esta área, donde se dispone de soluciones arquitectónicas para cualquier necesidad.

1. Correderas

a. Perimetrales

- ▲ E-15. Marco de 60 mm (2 carriles) y 90 mm (3 carriles).
- ▲ E-17. RPT. 70 mm (2 carriles) y 104 mm (3 carriles).
- ▲ E-18. 70 mm (2 carriles) y 100 mm (3 carriles).
- ▲ E-70. 100 mm (2 carriles) y 124 mm (3 carriles).
- ▲ E-75. RPT. 80 mm (2 carriles) y 130 mm (3 carriles).
- ▲ E-80 (Ventana). 80 mm
- ▲ E-80 RPT (Ventana). 90 mm (2 carriles) y 145 mm (3 carriles).

b. Corte Recto

- ▲ E-21. 60 mm (2 carriles) y 90 mm (3 carriles).
- ▲ E-24. 77 mm (2 carriles) y 113 mm (3 carriles).

c. Elevables

- ▲ E-60. RPT. 135 mm.
- ▲ E-80 (Puerta). 105 mm.
- ▲ E-80 RPT (Puerta). RPT. 105 mm (2 carriles) y 155 mm (3 carriles).

2. Practicables

- ▲ E-16/40 y E-16/45. 40 mm (2 carriles) y 45 mm (3 carriles).
- ▲ E-16/45 RPT. 45 mm.
- ▲ E-16/55 RPT. 55 mm.
- ▲ E-22. 45 mm.
- ▲ E-25. RPT. 45 mm.
- ▲ E-25/70. RPT. 70 mm.
- ▲ E-28. 40 mm..
- ▲ E-36. RPT. 54 mm.
- ▲ E-54. 54 mm.
- ▲ E-54 RPT. 54 mm.

3. Puertas

- ▲ E-45. 45 mm.
- ▲ E-90. RPT. 54 mm.

4. Muro Cortina

- ▲ E-100: Estructural, con llaga cerrada de 20 mm.
- ▲ E-100: Tapetas a 4 lados.
- ▲ E-100: Trama Horizontal.

5. Mallorquinas

- ▲ Corredera KIKAU.
- ▲ Practicable y plegable KIKAU.

6. Celosías

- ▲ Fija. Lamas de 40 a 320 mm.
- ▲ Orientable. Lamas de 160, 210 y 320 mm.

7. Barandilla. E-50.

8. Complementos de carpintería

Variada gama de perfiles complementarios, como: Mosquiteras, vierteaguas, solapes, forros, paliiería, forrados, lamas parasol, premarcos de obra, rejillas, junquillos conformados, etcétera.





03

Matrices





La corrección de matrices, previa al proceso de extrusión, cuenta en **EXTRUAL** con todos los elementos para garantizar un excelente acabado superficial del perfil.

- ▲ La consolidada trayectoria de nuestros profesionales especializados
- ▲ Los instrumentos adecuados
- ▲ Un eficaz método de limpieza

Además, disponemos de una almacén automatizado e inteligente de matrices, que nos permite contar con una óptima logística interna, a la vez que ayuda a mantener en perfecto estado todas las matrices de nuestros clientes.

>04

Extrusión



En **EXTRUAL** fabricamos todos los perfiles en modernas prensas de extrusión, con un elevado nivel de automatismo en todo el movimiento de materiales, lo que evita la manipulación y permite obtener un producto en perfectas condiciones.

Pero sin duda, nuestro mayor valor es la experiencia de nuestros profesionales de extrusión, que forman parte de la plantilla desde 1981.

Las aleaciones utilizadas para la fabricación de los perfiles se adaptan a los requerimientos del cliente y la funcionalidad prevista para el producto final. Igualmente, los tratamientos térmicos aplicados varían según las características mecánicas a alcanzar.

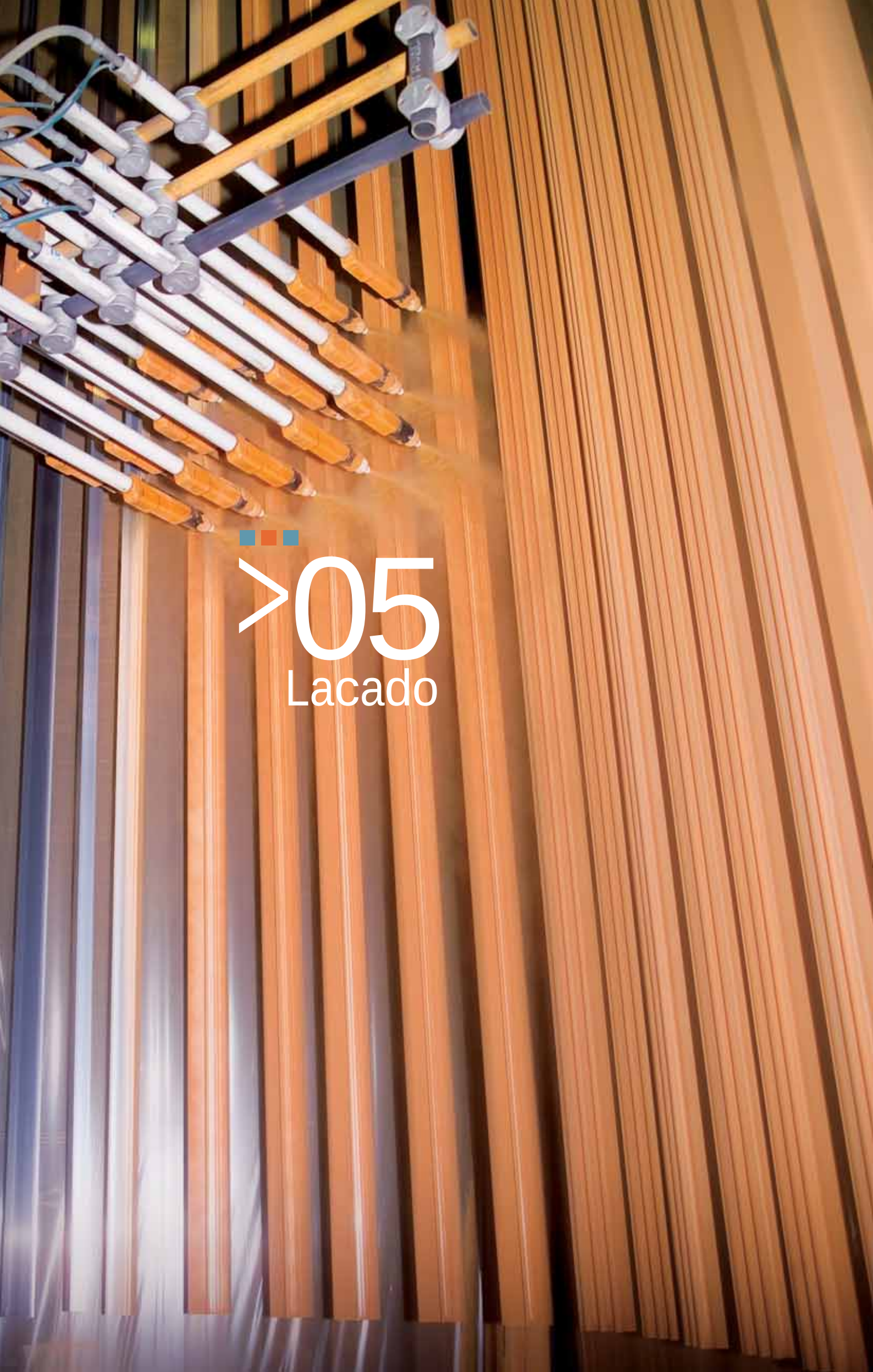
ALEACIÓN	APLICACIÓN	TRATAMIENTO TÉRMICO
6060	Arquitectónica	T4, T5 y T6
6063	Arquitectónica	T4, T5 y T6
6463	Ornamental (alto brillo)	T4, T5 y T6
6106	Semi-estructural	T6
6005	Semi-Estructural	T6
6082	Estructural.	T6

Capacidad de nuestras prensas	
Una prensa	1400
Una prensa	1800
Dos prensas	2200
Una prensa	2800

Normativa con la que se trabaja:
Norma de tolerancias dimensionales y de forma:

- UNE-EN 755-9
- UNE-EN 12020-2, específica para perfiles de carpintería.





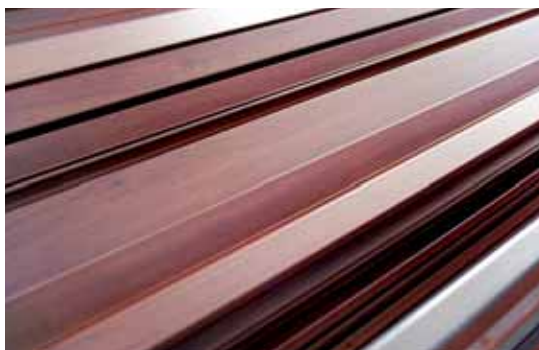

>05
Lacado



Somos una empresa pionera en los procesos de lacado de aluminio en planta vertical, donde poseemos una elevada experiencia y todas las garantías de calidad que otorga la marca QUALICOAT.

El lacado comienza con un pretratamiento químico de ataque en una planta no crómica, donde todas las pinturas utilizadas no contienen TGIC, contribuyendo a un menor impacto medioambiental y anticipándonos a la implementación de normativas sobre este aspecto.

El proceso de lacado confiere al aluminio propiedades de alta resistencia frente a la corrosión, además de ofrecer una ilimitada diversidad de colores, con el fin de dar respuesta a los requerimientos estéticos de cualquier sector: Brillos, mates, texturados, rugosos, metalizados, etcétera.



Lacado con efecto Madera

Este acabado supone una alternativa a la carpintería de madera, con todas las ventajas medioambientales que suponen los procesos de fabricación con aluminio.

Dicha decoración se realiza con una base de pintura de poliéster sin TGIC o poliuretano y un film (plástico reciclable), que permite una amplia gama de acabados y una mayor calidad frente a los papeles utilizados en el pasado. Todo nuestros procesos se encuentran acreditados bajo la marca QUALIDECO. En consonancia con las nuevas tendencias, en EXTRUAL actualizamos continuamente nuestro catálogo, que cuenta con una completa variedad de acabados: Nogal, cerezo, pino, teca, roble, raiz, castaño, sapelly, acacia, rugosos, etcétera.





06 Anodizado



EXTRUAL cuenta con 2 avanzadas y modernas plantas de anodizado, de 45.000 y de 80.000 amperios, totalmente automatizadas.

Este tipo de acabado, que completa el servicio ofrecido a nuestros clientes, cuenta con tratamientos alcalino y ácido, así como coloración tradicional y por interferencia. Dichos procesos, acreditados bajo la marca QUALANOD, permiten obtener un producto de gran dureza y muy resistente a los agentes corrosivos ambientales, a la abrasión y al desgaste.

Actualmente, se realizan diversos tipos de acabados, todos ellos en sus diferentes tonalidades y tratamientos mecánicos (gratado, lijado, pulido...).





>07

Rotura de
puente térmico





Dentro de sus instalaciones, **EXTRUAL** dispone de una planta de montaje de perfiles con rotura de puente térmico, destinados a una carpintería especialmente indicada para climas extremos.

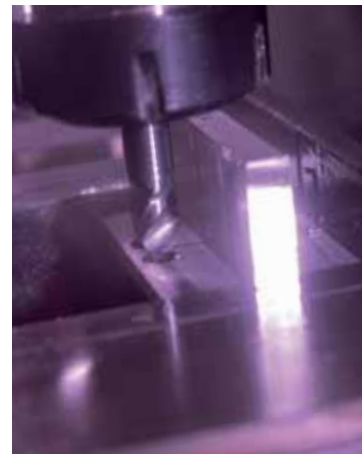
Este sistema garantiza un excelente aislamiento térmico y acústico, además de evitar condensaciones interiores en ambientes húmedos y climatizados.

La rotura de puente térmico se realiza incorporando entre los perfiles de aluminio otros de poliamida reforzada, con un 25% de fibra de vidrio. Para el ensamblado de todas las piezas disponemos de una maquinaria que garantiza la obtención un perfil compacto, con una resistencia mínima al cizallamiento de 30 N/mm.

En toda nuestra línea de rotura, los clientes tienen la posibilidad de obtener una perfilería bicolor o con distintos acabados.



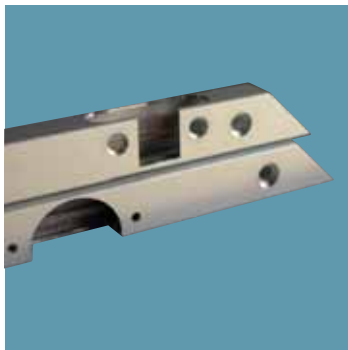
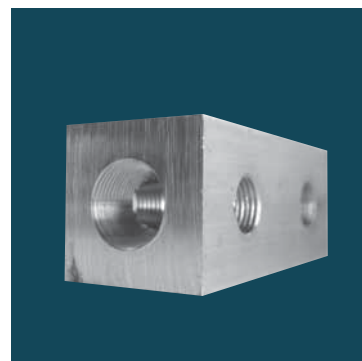
>08 Mecanizado



Como parte del valor añadido que **EXTRUAL** ofrece a sus clientes, una de las empresas del grupo, **MECANIZADOS PROMEI**, está dedicada específicamente al mecanizado de perfiles. Esto nos permite proporcionar al cliente un producto totalmente acabado.

Como servicios principales, se dispone de múltiples opciones:

- ▲ Todo tipo de mecanizado: fresado, taladrado, desbaste, roscado, torneado...
- ▲ Corte de precisión, tanto recto como con inclinación.
- ▲ Troquelado simple y múltiple
- ▲ Vibrado
- ▲ Plegado
- ▲ Cizallado





 09
Calidad



- ▲ QUALICOAT para los procesos de lacado;
- ▲ QUALICOAT- SEASIDE (calidad marina).
- ▲ QUALIDECO para el lacado con efecto madera
- ▲ QUALANOD, que certifica la calidad del aluminio anodizado.
- ▲ NF, norma francesa para el montaje de rotura de puente térmico
- ▲ Sistema de calidad acreditado bajo la norma UNE-EN-ISO 9001:2000.

Conscientes de la importancia de cumplir con los requisitos del cliente y alcanzar su satisfacción en términos de calidad y servicio, **EXTRUAL** trabaja con el objetivo de la mejora continua como único mecanismo eficaz para lograrlo.

Esto ha supuesto la consecución de diversos sellos de calidad, que garantizan un riguroso control en todos los procesos productivos y permiten cumplir con las exigencias del mercado.





>10 Sostenibilidad



EXTRUAL desarrolla una política medioambiental responsable, que se extiende a todas las áreas de la empresa y tiene como resultado soluciones respetuosas con el medio ambiente.

Cuenta con la Autorización Ambiental Integrada, que garantiza la realización de inspecciones periódicas para la comprobación de emisiones a la atmósfera, controles de suelo, ruidos y vertidos a la red.

Gracias a las características de reciclabilidad del aluminio, todo el material sobrante en distintos momentos de la fabricación es seleccionado y clasificado. Posteriormente, es trasladado a los centros productivos de tocho de aluminio, donde es sometido al tratamiento idóneo para su reutilización.

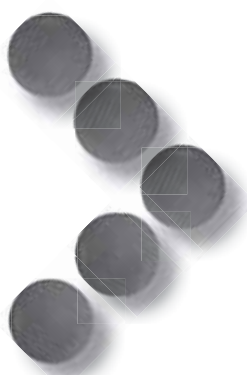
La concienciación con las políticas medioambientales le ha llevado a adoptar un exhaustivo tratamiento de las aguas residuales procedentes de las plantas de lacado y anodizado. Dicho proceso se garantiza a través de un avanzado sistema de depuración, que permite la recuperación de hasta un 50% del agua para su reutilización.



EXTRUAL trata todos sus residuos a través de gestores autorizados.



>11 Servicio



EXTRUAL

extruidos
del aluminio ■ ■ ■

Parque Empresarial Campollano, c/A, nº 24
02007 Albacete

Tel. 967 21 66 62 - 21 64 51

Fax: 967 21 80 48

extrual@extrual.com

www.extrual.com

Servirle en las mejores condiciones.
Ese es nuestro principal objetivo.

Para ello, nuestros departamentos comercial y de atención al cliente atenderán todas sus consultas comerciales, así como realizarán un seguimiento de pedidos, desde su entrada en prensas, expedición, transporte y entrega.

En cuanto a logística, contamos con una flota de 25 camiones, con la que cubrimos de manera eficaz rutas nacionales e internacionales.

Le invitamos a conocernos y a trabajar con una empresa consolidada en calidad y servicio. En definitiva, una empresa de confianza.





